Bande de ponçage et mandrin 13 mm grain 60 (407) - DREMEL - 2615040732

Référence (SKU) : BOSC1796
EAN : 8710364007226
Réf. fournisseur : 2615040732

DESCRIPTION

Les bandes de ponçage sont conçues pour l'enlèvement de couches de finition et pour l'enlèvement de matière (sur du bois ou un matériau tendre). Ces bandes peuvent aussi être utilisées pour le ponçage grossier et le lissage, ou pour l'enlèvement de rouille sur les métaux. Si vous ne souhaitez enlever que des couches de finition, il est préférable d'opter pour un abrasif moins agressif, par ex. un polissoir à lamelles (n° 502 ou 504) ou un polissoir abrasif n°(511S/512S ou 511E/512E).Comment l'utiliser ?L'aspect physique de la bande indique sa taille de grain : plus elle est rugueuse, plus le grain est gros et le numéro associé est petit.Les bandes de ponçage sont disponibles avec un grain de 60 ou 120. Plus le numéro associé au grain est petit, plus le grain est gros et plus l'enlèvement de matière est élevé.Utilisez les deux côtés des bandes pour le ponçage.Les bandes de ponçage s'usent et doivent être remplacées en desserrant la vis en haut du mandrin ou en utilisant le mandrin de ponçage exclusif EZ Speedclic Dremel, pour un changement de bande encore plus rapide.Matériaux compatiblesCes bandes sont utilisables pour poncer / lisser les matériaux assez tendres tels que : le bois dur, le bois souple, les plastiques, la fibre de verre et l'aluminium ainsi que pour retirer la rouille sur les métaux, notamment l'acier. Elles peuvent servir au façonnage de surfaces en caoutchoucVitesse recommandéeBois dur 10-35.000 Bois tendre 10-35.000 Aluminium 35.000 Laiton 35.000 Céramique 10-35.000 Cuivre 25-35.000 Plastiques 10-20.000 Pierre 10-35.000 Coquillage 10-35.000 Acier 35.000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de la queue 3,2 mm
- Diamètre de fonctionnement 13,0 mm
- Matériau Oxyde d'aluminium
- Forme Bande
- Utilisation du mandrin À utiliser avec le mandrin de ponçage 407
- Grain 60
- Vitesse maximale 35.000 tr/min