

Fraise à sculpter au carbure de tungstène MAX 9903DM - Ø 3,2 mm - DREMEL - 26159903DM



Référence (SKU) : DGA90300

EAN : 8710364082773

Réf. fournisseur : 26159903DM

DESCRIPTION

Fraise à graver au carbure de tungstène Dremel Max, de forme cylindrique et à tête arrondie. Accessoire de gravure au carbure de tungstène alliant longévité maximale et performances durables. Entièrement en acier trempé avec revêtement en nitrure de titane (TiN) pour une longévité 2 fois plus élevée qu'une fraise standard. Fraise destinée aux applications exigeant une bonne agressivité, notamment pour façonner, lisser ou meuler des matériaux durs. Idéale pour enlever de la matière avec précision sur des métaux, de l'acier trempé, des bois durs, de la céramique, des plastiques ou d'autres matériaux.

Contenu : 1 fraise à graver au carbure de tungstène Dremel® Max de 3,2 mm (9903DM). La gamme d'accessoires Dremel Max allie longévité maximale et performances longue durée. Revêtue de carbure, la fraise à graver Dremel Max 9903DM offre une durée de vie 2 fois plus élevée que les fraises standards non revêtues et enlève 20 % de matière en plus que la fraise 9903 standard.

Pour quelles utilisations ? : Cette fraise en acier trempé (HSS) est dotée d'un revêtement TiN idéale pour les projets fonctionnels ou créatifs de précision. Destiné aux applications agressives, cet accessoire de 3,2 mm peut être utilisé pour façonner, lisser ou meuler des métaux, acier trempé, céramique, fonte, plastiques et bois durs. Cette fraise est conçue pour la gravure du métal et du verre, la sculpture de la pierre ou l'enlèvement de bavures sur des pièces moulées. La forme cylindrique est idéale pour effectuer des enlèvements de matière profonds, aplanir des surfaces, arrondir des bords et des entailles en V. La pointe permet de réaliser des fentes et rainures à fond arrondi, des entailles latérales à faces arrondies ainsi que des entailles en V en l'inclinant de 45°.

Comment l'utiliser ? : Laissez l'accessoire et l'outil Dremel faire le travail en exerçant une pression modérée. Pour des résultats parfaits, utilisez les côtés de la tête sous un angle < à 90°. Vous avez l'impression que l'accessoire vibre et n'enlève que très peu de matière ? Augmentez la vitesse pour obtenir un meilleur résultat. Regardez l'icône ou la vidéo pour voir le résultat ou exercez-vous sur une chute de matériau avant de vous lancer. Étendez vos possibilités avec les adaptations suivantes : arbre flexible (225) ; support potence (2222) ; adaptation poignée de précision (577) ; étau universel Multi-Vise (2500).

Vitesse recommandée (tr/min) : Bois dur 18-24.000 Bois tendre 25-35.000 Aluminium/laiton 12-17.000 Coquillages/pierre 18-24.000 Céramique : 18-35.000 Plastiques 9-11.000 Acier 25-35.000 Céramique 18-35.000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de la queue : 3,2 mm
- Diamètre de travail : 3,2 mm
- Longueur de l'accessoire : 39,0 mm
- Matériau : Carbure de tungstène avec revêtement TiN
- Forme : Cylindre
- Utilisation du mandrin : Aucun mandrin nécessaire
- Largeur : 3,0 mm
- Longueur : 3,0 mm
- Hauteur : 39,0 mm
- Vitesse maximale : 35.000 tr/min
- Conditionnement : 1