

Fraise à sculpter au carbure de tungstène MAX 9901DM - Ø 3,2 mm - DREMEL - 26159901DM



Référence (SKU) : DGA90302

EAN : 8710364082766

Réf. fournisseur : 26159901DM

DESCRIPTION

Fraise à graver au carbure de tungstène Dremel Max, de forme cylindrique et à tête plate Fraise à graver au carbure de tungstène alliant longévité maximale et performances durables Entièrement en acier trempé (HSS) avec revêtement en nitrure de titane (TiN) pour une longévité 2 fois plus élevée qu'une fraise standard Fraise destinée aux applications exigeant une bonne agressivité, notamment pour façonner, lisser ou meuler des matériaux durs Idéale pour enlever de la matière avec précision sur des métaux, de l'acier trempé, des bois durs, de la céramique, des plastiques ou d'autres matériaux Contenu : 1 fraise à graver au carbure de tungstène Dremel Max (9901DM) Conçue par nos ingénieurs, la gamme d'accessoires Dremel Max allie longévité maximale et performances longue durée. Revêtue de carbure de tungstène, la fraise à graver Dremel Max 9901DM pour applications exigeantes offre une durée de vie 2 fois plus élevée que les fraises standards non revêtues. Pour quelles utilisations ? : Cette fraise ultra résistante en acier trempé (HSS) est dotée d'un revêtement en nitrure de titane (TiN) permettant de répondre aux besoins des projets de bricolage fonctionnels ou créatifs qui exigent de la précision. Destiné aux applications plus agressives, cet accessoire de 3,2 mm peut être utilisé pour façonner, lisser ou meuler des matériaux durs tels que les métaux, l'acier trempé, la céramique à cuire, la fonte, les plastiques et les bois durs. Cette fraise à graver est conçue pour les projets tels que la gravure du métal et du verre, la sculpture de la pierre ou l'enlèvement de bavures sur des pièces moulées. La forme cylindrique de la fraise à graver est idéale pour effectuer des enlèvements de matière profonds, réaliser des surfaces planes, arrondir des bords, réaliser des entailles de fin de coupe et des entailles en V. La pointe de la fraise permet de réaliser des fentes et rainures à fond plat, des entailles latérales à faces planes ainsi que des entailles en V en l'inclinant de 45°. Comment l'utiliser ? : Laissez l'accessoire et votre outil multi-usage Dremel faire le travail en exerçant une pression modérée. Pour des résultats parfaits, utilisez les côtés de la tête de l'accessoire sous un angle inférieur à 90°. Vous avez l'impression que l'accessoire vibre et n'enlève que très peu de matière ? Augmentez la vitesse de rotation pour obtenir un meilleur résultat. Regardez d'abord l'icône ou la vidéo pour voir le résultat ou exercez-vous sur une chute de matériau avant de vous lancer dans votre projet. La fraise 9901DM ne doit pas être utilisée pour percer ou agrandir des trous dont le diamètre est inférieur à deux fois son diamètre. La fraise pourrait facilement buter contre le côté d'un trou et se briser. Étendez vos possibilités avec les adaptations suivantes : arbre flexible (225) ; support potence (2222) ; adaptation poignée de précision (577) ; étau universel Multi-Vise (2500) Vitesse de rotation recommandée (tr/min) : Bois dur 18-24.000 Bois

tendre 25-35.000 Aluminium/laiton 12-17.000 Coquillage/pierre 18-24.000 Céramique : 18-35.000 Plastiques
9-11.000 Acier 25-35.000 Céramique 18-35.000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de la queue : 3,2 mm
- Diamètre de travail : 3,2 mm
- Longueur de l'accessoire : 39,0 mm
- Matériau : Carbure de tungstène avec revêtement TiN
- Forme : Tête plate
- Utilisation du mandrin : Aucun mandrin nécessaire
- Largeur : 3,0 mm
- Longueur : 3,0 mm
- Hauteur : 39,0 mm
- Vitesse maximale : 35.000 tr/min
- Conditionnement : 1