

Disque à tronçonner 409 - Ø 24 mm - 36 pièces - DREMEL - 2615040932

angles
QUINCAILLERIE



Référence (SKU) : DGA90326

EAN : 8710364007424

Réf. fournisseur : 2615040932

DESCRIPTION

Disque à tronçonner 24 mm (409) 36 pièces pour la découpe de métaux. Utilisation avec le mandrin 402. Permet de couper ou de fendre facilement des boulons et des vis. Utilisation sur la tôle, le bois fin et le plastique. Effectue seulement des coupes le long de son bord. Pour quelles utilisations ? Idéal pour trancher, effectuer des coupes droites et des entailles dans tous types de métaux, notamment l'acier trempé, les tôles ou l'aluminium. Permet de sectionner à ras des boulons, de réaliser des entailles dans des boulons et vis rouillés ou abîmés, pour ensuite pouvoir les dévisser avec un tournevis. Comment l'utiliser ? Utiliser avec le mandrin 402 : pour le fixer, dévissez la vis en haut du mandrin avec une clé, faites passer la vis à travers le trou médian du disque et revissez-la ensuite sur le mandrin. Avec les disques à tronçonner pour métal, sélectionnez une vitesse de rotation élevée et exercez une faible pression. Les disques durent plus longtemps, effectuent des coupes plus rapides et le risque de cassure est réduit, si l'utilisateur exerce une faible pression, plutôt qu'une pression élevée. Comme ces disques sont abrasifs, leur diamètre diminue à mesure qu'ils s'usent. Quand le disque devient trop petit pour effectuer correctement la coupe, arrêtez la coupe et remplacez le disque. Lors de l'utilisation d'un disque à tronçonner, nous recommandons de tenir l'outil à deux mains (comme un club de golf) pour bien guider son mouvement et d'utiliser si nécessaire un renvoi d'angle. Si vous inclinez le disque pendant la coupe, il risque de casser. Matériaux compatibles Ce disque à tronçonner est utilisable sur différents types de métaux, notamment l'aluminium, le cuivre et la fonte. Mais il peut aussi être utilisé pour effectuer des coupes courtes dans du plastique ou de la brique. Pour les matériaux tels que le métal galvanisé (conduits) ou l'acier trempé, il est préférable d'utiliser un disque à tronçonner renforcé (426). Vitesse recommandée Aluminium 25 - 35 000 Laiton 25 - 35 000 Cuivre 25 - 35 000 Plastique 15 - 25 000 Acier 25 - 30 000

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de la queue : 3,2 mm
- Diamètre de fonctionnement : 24,0 mm
- Profondeur de travail maxi : 10,0 mm
- Matériau : Caoutchouc renforcé, oxyde d'aluminium
- Forme : Disque

- Utilisation du mandrin : À utiliser avec le mandrin à vis 402
- Largeur : 24,0 mm
- Vitesse maximale : 35.000 tr/min
- Longueur : 24,0 mm
- Hauteur : 1,0 mm
- Conditionnement : 36