

Huile de coupe - WD40 Specialist

- pour lame, disques, forets, taraud... - CFG00298

angles
QUINCAILLERIE



Référence (SKU) : CFG00298

Réf. fournisseur : 33109

DESCRIPTION

Utiliser en atelier: huile de coupe pour perçage et usinage Cette huile de coupe WD-40 est pensée pour les opérations où l'outil travaille directement dans le métal et où l'échauffement devient vite un facteur pénalisant. En atelier, elle trouve naturellement sa place au poste de perçage, sur une perceuse à colonne, une machine de forage ou lors d'un usinage manuel qui demande une lubrification régulière. Son rôle est clair: accompagner la coupe, réduire les frottements et aider l'outil à travailler dans de meilleures conditions sur la matière. Sur des opérations répétitives, ce type de produit fait partie des consommables d'Entretien utiles pour garder une coupe plus propre et plus stable. Elle convient particulièrement lorsque l'on travaille avec des forets, des tarauds, des fraises, des lames de scies ou sur des opérations de filetage. Dans ces situations, la montée en température peut dégrader la qualité du travail, fatiguer l'outil et rendre le geste moins régulier. Une huile de coupe en spray permet d'amener rapidement le produit au bon endroit sans interrompre lourdement la séquence de travail. C'est un point appréciable aussi bien en maintenance qu'en production légère, quand il faut rester efficace sans multiplier les manipulations. Le format aérosol 400 ml apporte une mise en œuvre simple sur poste fixe comme en intervention mobile. Dans un environnement Chantier Atelier, il permet de traiter rapidement une zone avant perçage ou pendant une reprise d'usinage sur une pièce déjà en place. On évite ainsi les applications approximatives au pinceau ou les surdosages peu pratiques sur de petites surfaces. Le produit reste donc pertinent pour les professionnels qui cherchent une solution propre, rapide à sortir et facile à intégrer dans les habitudes de travail. Gagner en productivité: spray double position et accès précis L'un des intérêts concrets de cette référence 33109 tient à son système de pulvérisation double position. Lorsque le tube est abaissé, la diffusion est plus large et permet de couvrir rapidement une zone de coupe ou une surface de travail avant l'usinage. Lorsque le tube est relevé, l'application devient plus précise, ce qui est utile pour viser un point exact, un taraud engagé, un foret en cours de perçage ou une zone difficile d'accès. Ce changement de mode sans accessoire séparé fait gagner du temps au quotidien. Sur le terrain, ce détail compte davantage qu'il n'y paraît. En maintenance, on intervient souvent sur des pièces montées, dans des volumes encombrés ou à proximité d'autres organes qu'il vaut mieux ne pas arroser inutilement. Le tube prolongateur aide alors à concentrer le produit là où il est nécessaire, avec un meilleur contrôle du geste. Pour l'opérateur, cela signifie moins de pertes, une application plus nette et une préparation plus rapide avant coupe, perçage ou réglage de la machine. Ce mode d'application s'adapte aussi bien aux travaux unitaires qu'aux séries courtes. Sur une succession de perçages, de

taraudages ou de reprises, la rapidité de mise en œuvre contribue à maintenir le rythme sans négliger la lubrification. Le bénéfice est concret: moins d'échauffement sur la zone travaillée, une coupe plus régulière et une meilleure continuité dans l'exécution. Pour un atelier qui cherche à préserver sa productivité sans complexifier son poste, ce type de spray reste une solution très pratique. Maîtriser le serrage et la précision: moins d'usure, coupe plus propre. La formule de cette huile de coupe WD-40 est annoncée comme résistante aux pressions extrêmes, avec un objectif simple: soutenir l'outil lorsque les efforts augmentent pendant l'usinage. Dans la pratique, cela aide à limiter l'usure prématurée des outils de coupe et de perçage, tout en réduisant l'accumulation de chaleur sur la zone sollicitée. Pour l'utilisateur, cela se traduit par un travail plus régulier et une sensation de maîtrise plus nette pendant l'avance. Cette stabilité est particulièrement utile quand la précision du geste conditionne la qualité finale. Le produit contribue aussi à améliorer l'état de surface en limitant les piquûres et les défauts liés à une coupe trop sèche ou trop chaude. Sur des opérations de filetage, de taraudage ou de perçage, cet apport peut faire la différence entre une exécution fluide et un travail qui force inutilement. En réduisant les coefficients de friction, l'huile accompagne mieux l'outil dans la matière et aide à conserver une progression plus propre. C'est un avantage concret pour les professionnels qui veulent concilier qualité d'usinage, confort d'utilisation et durée de service des consommables. Dans une logique d'Entretien courant du poste, utiliser une huile de coupe adaptée permet aussi de mieux protéger l'investissement réalisé dans les forets, fraises et accessoires d'usinage. On ne parle pas ici d'un simple lubrifiant polyvalent, mais d'un produit orienté coupe métal, utile dès que l'on cherche à travailler avec davantage de sécurité, de précision et de constance. Que ce soit pour une intervention ponctuelle ou pour un usage plus fréquent en atelier, la version spray 400 ml offre un compromis pertinent entre facilité d'application, maîtrise du geste et efficacité sur la zone usinée.

VARIANTES

Réf.	Nom
LOT10124	Huile de coupe - WD40 Specialist - pour lame, disques, forets, taraud... - Lot de 12 - 33109
AKA10052	Huile de coupe - WD40 Specialist - pour lame, disques, forets, taraud... - 33109