# Fraise à sculpter DREMEL® MAX (115DM) 2 pièces




**Référence (SKU) :** DGA90284
**EAN :** 8710364082797
**Réf. fournisseur :** 26150115DM

## DESCRIPTION

Vue d’ensemble des produitsRevêtue de nitrure de titane (TiN), la fraise à graver Dremel Max 115DM pour applications exigeantes offre une durée de vie 2 fois plus élevée que les fraises standards non revêtues.Pour quelles utilisations ?Elle est conçue pour enlever de la matière avec précision pour la sculpture, le fraisage à main levée, le formage et l'évidage dans une grande variété de matériaux. Idéale pour vos projets de sculpture et gravure dans le bois, les plastiques et les métaux tendres tels que l’aluminium, le cuivre et le laiton.Comment l’utiliser ?Laissez l’accessoire et votre outil multi-usage Dremel faire le travail en exerçant une pression modérée. Pour des résultats parfaits, utilisez les côtés de la tête de l’accessoire sous un angle inférieur à 90°. Vous avez l’impression que l’accessoire vibre et n’enlève que très peu de matière ? Augmentez la vitesse de rotation pour obtenir un meilleur résultat. Regardez d’abord l’icône ou la vidéo pour voir le résultat ou exercez-vous sur une chute de matériau avant de vous lancer dans votre projet. Étendez vos possibilités avec les adaptations suivantes : arbre flexible (225) ; support potence (2222) ; adaptation poignée de précision (577) ; étau universel Multi-Vise (2500)Vitesse de rotation recommandée (tr/min) :Aluminium : 15.000 - 25.000 tr/min Laiton : 15.000 - 25.000 tr/min Cuivre : 15.000 - 25.000 tr/min Bois dur : 20.000 - 30.000 tr/min Bois tendre : 20.000 - 30.000 tr/min Plastiques : 15.000 - 20.000 tr/min Acier : 15.000 - 25.000 tr/min

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Diamètre de la queue 3,2 mm
- Diamètre de travail 7,8 mm
- Longueur de l'accessoire 38,0 mm
- Matériau Acier grande vitesse avec revêtement en nitrure de titane
- Forme Cylindre
- Utilisation du mandrin Aucun mandrin nécessaire
- Largeur 8,0 mm
- Longueur 8,0 mm
- Hauteur 38,0 mm
- Vitesse maximale 35.000 tr/min