Smartphone STELLAR-X5S (256+8GB) sans abonnement - CROSSCALL - 1001054401958



Référence (SKU) : TEL02010
EAN : 3700764737958
Réf. fournisseur : 1001054401958

DESCRIPTION

Smartphone 5G CROSSCALL STELLAR-X5S : L'excellence de la robustesse alliée à une puissance de stockage massiveMémoire Boostée (8 Go RAM / 256 Go) : Une fluidité exceptionnelle pour le multitâche intensif et un espace de stockage colossal pour toutes vos données et applications.Connectivité Haute Vitesse : Compatible 5G et Wi-Fi 6E pour des transferts de données instantanés, complétée par la technologie eSIM pour une flexibilité réseau totale.Robustesse de Niveau Militaire : Certifié IP68/IP69K et MIL-STD-810H, il résiste à l'immersion totale (eau douce et salée), aux poussières et aux chutes de 2 mètres.Écran Gorilla Glass Victus 2 : La protection la plus avancée du marché contre les rayures et les chocs, utilisable même avec des mains mouillées ou des gants.Écosystème X-LINK™ : Fixation magnétique et recharge rapide sans fil compatibles avec toute la gamme d'accessoires Crosscall.Engagement Durable : Appareil garanti 5 ans avec un indice de réparabilité exemplaire, conçu pour vous accompagner sur le très long terme.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Marque : Crosscall
- Modèle : STELLARX5S
- Référence : 1001054401958
- Type : Smartphone robuste (rugged)
- Système d’exploitation : Android 15
- Mémoire interne : 256 Go
- Mémoire RAM : 8 Go
- Processeur : Qualcomm QCM5430 Octocore 2,1 GHz
- Écran : 6,49" – Corning Gorilla Glass Victus 2 – 120 Hz
- Résolution : 1080 x 2400 (FHD+)
- Résistance : IP68, MILSTD810H, IK05
- Batterie : 4500 mAh – autonomie jusqu’à 2,5 jours
- Appareil photo arrière : 50 Mpx (grandangle) + 13 Mpx (ultra grandangle)
- Appareil photo avant : 16 Mpx
- Vidéo : 4K 30 i/s, 1080p 60 i/s

• Connectivité : 5G, WiFi 6/6E, Bluetooth 5.2, NFC
• SIM : Double SIM (nanoSIM + eSIM)
• Matériaux : Châssis aluminium 100 % recyclé, coque renforcée
• Protection eau salée : Résiste à l’immersion prolongée
• Charge : USBC, charge sans fil, charge inversée
• Dimensions : 172,4 × 80,1 × 11,9 mm
• Poids : 249 g
• Usage : Outdoor, chantiers, secours, milieux exigeants