Galvanisation et peintures NZA BRILLANT protection anticorrosion - Aérosol 650 ml - ORAPI - 4706A4



Référence (SKU) : ORA00016
EAN : 3564114000747
Réf. fournisseur : 4706A4

DESCRIPTION

NZA BRILLANT ORAPI – Protection anticorrosion à l'éclat métalliqueRevêtement antirouille à très haute teneur en zinc pour la protection de toutes pièces métalliques par galvanisation à froid.AVANTAGESSéchage rapide, Aspect métallisé brillant.Recouvrable par toute peinture.Passivation de la surface qui se poursuit et se renforce dans le temps par la formation d'un alliage ferro-zinc en surface.Formulation à base d'un zinc lamellaire.Excellente résistance aux produits chimiques (sauf acides forts), aux intempéries et à la corrosion.Conforme à la norme ISO 12944.GAZ propulseur : ininflammable (CO_2).Aérosol contenant 100% de GALVA contre à peine 66% pour les « galva butane ».Sans danger par rapport aux « bombes » propulsées au butane.Pouvoir couvrant supérieur aux « galva butane », environ +30% de produit actif.Nos boites de 1 kg et seaux de 5 kg sont conformes à la directive 2004/42/CE – categorie i : revêtement mono composant à fonction spéciale, taux COV < 500g/l (2010).MODE D'EMPLOIEnlever toutes les parties détachables du métal : rouille pulvérulente, calamine, graisses. Appliquer à la brosse, au rouleau, au pistolet pour le vrac, sur des surfaces propres et sèches.Aérosol : agiter vigoureusement pendant une minute, les billes doivent rouler librement. Pulvériser à 20 cm environ régulièrement en évitant les coulures.Purger tête en bas rapidement après emploi jusqu'à ce qu'il n'y ait plus de peinture dans la buse.DOMAINE D'APPLICATIONSRails, glissières d'autoroutes, raccords des cordons de soudure sur pièces galvanisées, charpentes et matériels agricoles.Grillage, barrières, tuyauteries, réservoirs et tout support métallique nécessitant la protection d'une galvanisation.Toutes surfaces métalliques (fer, acier, galvanisé et alliages légers) particulièrement exposées aux atmosphères humides, marines.Ne pas appliquer sur des surfaces soumises à des températures >200°C.Galvanisation de constructions neuves ou retouches après éclat, choc ou soudure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Aspect après séchage : brillant
- Couleur : gris métallisé
- Température : -50 à +200°C

• Couche aérosol : 5 m
• Densité : 1,26
• Temps de séchage hors poussière : 15 min (toucher) – 12 h (complet)
• Pouvoir couvrant : 1,5 à 3 m2/aérosol – 9 à 12 m2/kg de vrac
• ES : > 59,3 %
• % en Métal : > 80% du film sec
• Pureté du zinc : >99,9%
• Tenue brouillard salin : > 400 heures pour 20 microns
• Norme NF ISO 9227
• Teneur de l’aérosol : 100% de peinture dans l’aérosol
• Viscosité : 190 cSt