

Détection des défauts Crack

Detector 956 révélateur Blanc -

Aérosol 650 ml - ORAPI - 4956A4



Référence (SKU) : ORA00010

EAN : 3564114001348

Réf. fournisseur : 4956A4

DESCRIPTION

Crack Detector 956 ORAPI – Inspection précise des défauts de surface Contrôle des soudures en construction comme en contrôle de vieillissement après plusieurs années d'utilisation ; sur cuves, pylônes (station de ski, téléphériques), bâtis de machine, automobile... DOMAINES D'APPLICATION CRACK DETECTOR s'utilise dans des domaines très variés comme : L'industrie aéronautique et spatiale, les centrales nucléaires. Le contrôle des soudures (cordons et zones latérales). La détection de microfissures. Les débouchantes de fonderie. La recherche de porosité... MODE D'EMPLOI Cette gamme se compose de 3 produits complémentaires : 503-KLEANER : permet de dégraisser la surface à examiner. Il est conseillé de laisser évaporer ce produit, avant de continuer les étapes suivantes. 957-CRACK DETECTOR ROUGE s'utilise sur des surfaces parfaitement dégraissées en pulvérisation à l'endroit à examiner. Suivant le type de contrôle et l'accessibilité, le produit peut être pulvérisé sur la face avant et/ou sur la face arrière. L'inconvénient de pulvériser par l'arrière est que les fissures non débouchantes ne sont pas détectées. La durée d'imprégnation est de l'ordre de 5 à 10 mn (prévoir plus pour des aciers spéciaux). Eliminer l'excès avec un chiffon propre, il ne doit plus rester de rouge apparentement. Laisser sécher. 956-CRACK DETECTOR BLANC : pulvériser en couche très fine et uniforme sur la surface déjà traitée au Crack Detector Rouge. Eviter les excès qui nuiraient à la sensibilité de l'examen. Laisser sécher 2 à 3 mn. Tous les défauts existants (criques, fissures,...) apparaîtront en rouge sur fond blanc. Purger l'aérosol tête en bas après chaque utilisation.