Huile de coupe soluble Oracoup 252 - Bidon de 5L - ORAPI - 2852J1



Référence (SKU) : ORA00005
EAN : 3564112101675
Réf. fournisseur : 2852J1

DESCRIPTION

Oracoup ORAPI – Huile de coupe soluble haute performanceOracoup 252 est une huile soluble dans l'eau, bio stable, semi-synthétique (de type microémulsion), spécialement formulée pour les opérations d'usinage et de rectification des métaux ferreux et non-ferreux.Symbole ISO 6743/7 = MAFAVANTAGESBio stable : elle permet d'allonger la vie dans les bacs mêmes lors de grandes périodes de repos (très grande stabilité vis-à-vis des microorganismes).Polyvalence des opérations de moyenne sévérité : coupe, fraisage, alésage, perçage…Rectification surtout en centerless qui demande de l'onctuosité.Sans silicone.Une excellente protection anticorrosion.Facilite de mise en émulsion.Très grand pouvoir de réfrigération (taux de dilution entre 3 % et 6 % pour les opérations les plus sévères).Polyvalence des métaux travaillés : ferreux et non-ferreux (aluminium, cuivre, fonte, titane, inox, et autres alliages).Protégée contre les bactéries et les champignons, allongement de la vie de l'émulsion.Opalescente après dilution, elle permet de voir le travail.Spécialement adaptée pour le travail en commandes numériques et centre d'usinage.Sans chlore, soufre, nitrite ou phosphore, elle est conçue pour le travail du titane en aéronautique.Economique grâce à sa longévité et sa dilution élevée.DOMAINE D'APPLICATIONSSpécialement étudiée pour le travail sur commandes numériques, centre d'usinage ou en lubrification centralisée.Donne d'excellents résultats en rectification du carbure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PH : à 5% : 9 à 10
Dose d'utilisation : 2 à 6%
Couleur : Jaune
CONCENTRE
Densité à 25°C – ASTM D 4052 : 1,03
Viscosité cinématique à 40°C – ASTM D 445 : 35 cSt
Point éclair – ASTM D 56 : > 100°C
Teneur en chlore, soufre, phosphore et nitrite : exempt
EMULSION
pH PUR : 10.10 (+ou-0.5)

pH à 1 % : 10.00 (+ou-0.5)
pH à 3 % : 10.00 (+ou-0.5)
pH à 5 % : 10.00 (+ou-0.5)
Test de corrosion – IP 287/78 : à 5 % cotation à 0
Test de corrosion – CNOMO : à 5 % cotation à 0
STOCKAGE
Température de stockage: entre + 5 °C et + 40 °C
Craint le gel.