

Système d'assemblage pour panneaux légers LC P-16 x 11 - Boîte de 80 pièces - LAMELLO - 145710



Référence (SKU) : ASA51151

EAN : 7640348840956

Réf. fournisseur : 145710

DESCRIPTION

LC P-16 est un assemblage P-System pour panneaux légers, qui combine les avantages de la construction légère avec l'assemblage efficace et esthétique de Clamex. Grâce à sa largeur, LC P-16 s'ancre dans les couches de finition et sert d'adaptateur dans lequel une demi-coque Clamex P-14 est insérée avec un levier. Ainsi, LC P-16 permet d'obtenir des assemblages démontables extrêmement solides dans la construction légère, sans alaises ni colles qui augmentent les temps de montage. L'élément d'assemblage léger LC P-16 améliore considérablement le processus d'usinage et le procédé de montage. Pas besoin d'utiliser d'alaises, ce qui accélère le processus de production et permet d'économiser du matériau. Grâce au montage facile - avec simple insertion de l'élément d'assemblage - les temps d'attente dus à l'utilisation d'alaises sont complètement évités. Le résultat est un processus rapide et fluide qui réduit le temps et les coûts de fabrication et d'assemblage sans compromettre l'esthétique, la stabilité et la qualité. Avec les trois tailles disponibles LC P-16x11, LC P-16x17 et LC P-16x22, les assemblages sont possibles dans les panneaux de construction légère les plus courants. L'usinage avec deux à trois opérations de fraisage s'effectue soit avec la Zeta P2, soit encore plus efficacement avec la machine CNC. Pour l'usinage avec la Zeta P2, le régleur de profondeur P-System est réglé sur 18 mm, puis le dispositif de réglage de profondeur de 2 mm est inséré pour atteindre une profondeur de fraisage de 16 mm. Pour que les fraisages suivants soient exactement superposés, le perçage d'accès est réalisé après le premier fraisage avec le gabarit de perçage Clamex P et la lamelle de rechange P-16. Le clip de positionnement de la Zeta P2 s'enclenche dans le perçage et garantit que les fraisages se superposent exactement. Le réglage en hauteur s'effectue à l'aide de la butée angulaire. Les réglages en hauteur récurrents de la butée angulaire peuvent être effectués efficacement à l'aide d'entretoises fabriquées soi-même, par exemple à partir de restes de bois. Le configurateur LC P-16 détermine la taille de produit adaptée et les positions de fraisage adaptées à l'application concernée. LC P-16 est uniquement nécessaire pour l'ancrage de la demi-coque Clamex P-14 dans la face frontale du panneau léger. Dans la surface, la demi-coque Clamex P-10 est directement insérée et ancrée dans le panneau de finition. À la place de la demi-coque Clamex P-14, il est également possible d'utiliser Clamex P-14 Flexus ou Clamex P-14 CNC dans le LC-P16. La demi-coque Clamex P-10 est la contre-pièce la mieux adaptée pour la surface. Si la couche de finition est supérieure à 4 mm, la demi-coque Clamex P-14 avec son profil en retrait convient également. La demi-coque Clamex P-10 Medius sans levier fonctionne également, mais est moins bien guidée lorsqu'elle est insérée en raison de son évidement sur sa face arrière. Tenso P-14 ou Bisco P-14 sont d'autres éléments d'assemblage P-System

adaptés aux assemblages par encollage.

Applications :- Pour matériaux de construction légère en carton ou en plastique alvéolaire, plaques ondulées en fibres de bois ou mousse dure (par ex. XPS)- Pour panneaux de particules légers à couche intermédiaire faible avec fixation supplémentaire par canaux de colle- Dans l'ameublement pour grandes étagères ou buffets, montage mural flottant- Dans la construction de meubles pour les tablettes larges d'une portée supérieure à 1 m en raison de leur rigidité élevée- Dans la construction de stands ou l'aménagement de magasins pour réduire le poids de transport, idéal pour les livraisons à plat de meubles- Caravanes et camping-cars- Aménagements intérieurs de navires et de véhicules- Assemblages chant à chant à partir d'une épaisseur du matériau de 12 mm- Assemblages en onglet à partir de 16 mm