Cintreuse arbalète hydraulique - Hydro-Swing - RMS - 153528 RX



Référence (SKU) : REM00100
EAN : 4039976325301
Réf. fournisseur : 153528 RX

DESCRIPTION

Cintreuse arbalète hydraulique pour le cintrage précis et sans effort de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.REMS Hydro-Swing –cintrer les tubes sur place. Utilisation universelle pour de nombreux types de tube. Travail sans effort grâce à la démultiplication de force hydraulique.Utilisation universelleDans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifi que et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.Coûts avantageuxCintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.ConceptionUnité d'entraînement robuste et compact avec système hydraulique fermé sans entretien. Maniable et légère, seulement 2,4 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude à 90° tube cuivre Ø 22 mm en seulement 18 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des chapeaux de gendarme et des coudes en série. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10 – 26 mm, – ". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm.Formes de cintrage et pièces coulissantesEn polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fi bres de verre. Formes de cintrage, voir tableau à la page 121.EntraînementUnité d'entraînement hydraulique avec cylindre hydraulique constitué d'un vérin hydraulique moleté de qualité supérieure. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Avance hydraulique fi able avec protection contre le risque de surcharge dans la position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Cintreuse arbalète oléohydraulique Ø 10 – 32 mm, Ø – ", jusqu'à 90°.

Tubes cuivre recuit Ø 10 – 22 mm, Ø – ", s 1mm,

tubes cuivre recuit enrobés Ø 10 – 18 mm, Ø – ", s 1mm,

tubes des systèmes à sertir en acier électro-zingué recuit enrobés Ø 12 – 18 mm, s 1,2 mm,

tubes acier de précision recuit Ø 10 – 18 mm, s 1,5 mm,

tubes multicouche Ø 14 – 32 mm.

Mécanisme d’entraînement, formes de cintrage en polyamide selon composition, 2 supports de pièces coulissantes H-S Ø 10 – 26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise robuste.