

Trépan diamanté DRYGRES - Ø 43 mm - 1 Pièce - RUBI - 4913



Référence (SKU) : RUB00115

EAN : 8413797049138

Réf. fournisseur : 4913

DESCRIPTION

Dans sa gamme de trépan DRYGRES, RUBI a utilisé la technologie de soudure sous vide VACUUM BRAZED, qui augmente la résistance à la température et à la friction, pour fixer les particules de diamant à la zone de coupe.

Les trépan DRYGRES, de diamètres de 6 à 12 mm, sont parfaits pour la pose d'accessoires de salle de bain ou tout autre type d'accessoires de décoration sur les surfaces en céramique. Les autres diamètres de la gamme de trépan diamantés EASYGRES, de 20 à 75 mm, ont été conçus principalement pour que le professionnel de la pose de carreaux de céramique puisse obtenir les meilleurs résultats lorsqu'il est question de réaliser des perçages destinés aux prises d'eau, évacuations, points lumineux, etc.

Les trépan diamantés DRYGRES sont destinés à la coupe à sec et, grâce à leur connexion avec la vis M14, peuvent être utilisés directement avec une meuleuse ou une perceuse électrique sans percussion, moyennant l'utilisation de l'adaptateur pour perceuse (réf. 05976).

La durée de vie moyenne des trépan DRYGRES varie selon le diamètre. Pour les trépan DRYGRES de diamètres de 6 à 12 mm, la durée de vie moyenne est de 25 trous, et pour ceux de diamètres de 20 à 75 mm, leur durée de vie moyenne est de 60 trous.

La durée de vie moyenne des trépan dépend, TOUJOURS, du type de matériel, de son épaisseur, ainsi que de son correct refroidissement et emploi.

La profondeur de perforation des trépan DRYGRES est de 36 mm.

Pour les diamètres de 6, 8, 10 et 12 mm, les trépan DRYGRES contiennent de la cire à l'intérieur. Cette cire fond pendant l'utilisation du trépan et facilite le refroidissement et l'évacuation des restes de la perforation (Si la cire se termine, le trépan peut continuer à travailler. Seule la perte totale du diamant indique la fin de vie du trépan.).

Les trépan DRYGRES (diamètres Ø 20 à 75 mm) disposent d'une ouverture latérale qui améliore le refroidissement du trépan et facilite l'élimination de résidus solides après chaque perforation. Avant d'effectuer une nouvelle perforation, nous devons nous assurer que le trépan est propre et exempt de toute obstruction.

La vitesse maximale d'utilisation des trépan diamant DRYGRES est de 14 000 tr/min.

Afin d'obtenir une meilleure finition et une durée de vie du trépan plus longue, il est important de respecter la vitesse de tour adéquate et d'effectuer un léger mouvement orbital pendant la perforation.