

Pompe d'épreuve manuelles

Connect 50 bar 5L - VIRAX - 262036

angles
QUINCAILLERIE



Référence (SKU) : COV30331

EAN : 3521742620365

Réf. fournisseur : 262036

DESCRIPTION

• Mesure et lecture précise de la pression • Manomètre classe 1.6 (précision +/- 1,6%) • Cadran de grand diamètre (63 mm) • Graduation 1 bar • Simple d'utilisation, 1 seul bouton pour : Mettre en pression l'installation – Bloquer pour tester la tenue en pression – Libérer la pression • Mise en œuvre facile • Flexible d'1,5m pour se raccorder à toutes les configurations de réseaux • Raccordement standard (3/8" et 1/2") • Légère mais robuste ! • Bac en plastique PA6.6 pour une grande résistance aux chocs • Chargé avec 30% de fibre de verre pour réduire son épaisseur et son poids tout en conservant sa rigidité • Levier en Soft Touch® pour un excellent grip • Poignée ergonomique • Transport facile • Loquet de verrouillage du levier qui devient une poignée de transport • Compacité • Brevet exclusif Virax EA85 : anticalcaire • Un chasse-bille décale la bille et laisse l'eau s'évacuer pour éviter la formation de calcaire dû à l'eau stagnante • Évite les blocages du piston • Réduit la maintenance • Toujours fonctionnelle même après une longue période d'inactivité • La pompe d'épreuve Connect Virax permet d'aller encore plus loin dans la détection de fuites grâce à son capteur de pression intégré et son application smartphone dédiée • Grâce à son monitoring et sa précision au dixième près, la plus infime variation de pression est détectée : ne passez plus à côté de la moindre fuite • L'édition de rapport d'intervention, avec évolution de la pression sur une période de 24h, permet d'attester la conformité de l'étanchéité selon le D.T.U. 60.1 • Le D.T.U. est un document technique unifié qui synthétise les règles de l'art des ouvrages • Le D.T.U. 60.1 détaille les modes opératoires des essais d'étanchéité des réseaux • Le non-respect du D.T.U. pourrait entraîner l'exclusion des garanties comprises dans un contrat d'assurance • Détection de fuite plus rapide et plus claire grâce à sa précision • Lecture digitale au 10ème jusqu'à 30 bar grâce à l'application smartphone • Lecture analogique jusqu'à 50 bar grâce au cadran • Suivi en direct des mesures (intervalle 5s) • Repère de pression initiale • Edition de rapport à changer • Application dédiée paramétrable • Rédaction de rapports d'interventions personnalisés conformes au D.T.U. 60.1 (mise en service et essais d'étanchéités) • Graphique du suivi • Disponibilité toutes plateformes • À télécharger sur les stores Android et iOS • Connection Bluetooth facile et instantanée • Grande autonomie de 40h grâce à : Batterie intégrée - Rechargeable par câble USB-C, fourni • Une pompe d'épreuve sert à tester l'étanchéité des installations de réseau d'eau sanitaire, de chauffage central individuel et des équipements sous pression • En soumettant ces installations à une pression d'eau supérieure à la pression de service normale, elle permet d'identifier les fuites dans le but de

les éliminer et ainsi garantir une installation sûre et conforme aux normes de qualité et de sécurité.