Pompe à chaleur Alfea Hybride Duo 125 LS Gaz Mono 11 ATLANTIC - 522524



Référence (SKU) : ATL00390
EAN : 3410535225248
Réf. fournisseur : 522524

DESCRIPTION

La pompe à chaleur Atlantic Alféa Hybrid Duo Gaz intègre dans un même ensemble:
Une pompe à chaleur air/eau
Une chaudière gaz condensation
Un ballon pour la production ECS.
Modèles monophasés 230 V de 10, 13 et 16 kW
Modèles triphasés 400 V de 11, 14 et 16 kW
Application ventouse ou cheminée.
Un chauffage alliant confort et sérénité
Pompe à chaleur air/eau split Inverter + Chaudière gaz condensation de 24 kW
Une régulation simple dotée d'une gestion intelligente des énergies
Solution idéale pour un projet en rénovation sur radiateurs existants.
Compacité pour une installation facilitée
Chaudière condensation, module hydraulique de la PAC et ballon ECS raccordés et intégrés dans un même ensemble.
Performances et économies
Chaudière condensation : rendement jusqu'à 108 %
Pompe à chaleur : COP jusqu'à 4,30
Gestion optimisée dans la combinaison des 2 énergies
Technologie Inverter
Température de départ jusqu'à 80°C
Confort ECS optimal (débit spécifique de 20 L/min)
Fournitures
Unité extérieure Inverter avec compresseur Twin Rotary ou Scroll (selon modèle)
Module intérieur intégrant :
échangeur coaxial
Chaudière gaz condensation de 24 kW livrée pour fonctionnement au propane (diaphragme gaz naturel fourni)
Ballon d'eau chaude sanitaire Acier de 120 L avec protection ACI
Pompe de circulation chauffage et sanitaire
Régulation sur loi d'eau (sonde d'ambiance en option)

Vase d’expansion, soupape, manomètre
Sonde extérieure
Vanne directionnelle motorisée
ATTENTION ! Il est indispensable d'installer un filtre déshydrateur pour valider la garantie constructeur ATLANTIC

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Intensité maximale Unité Extérieure (A) 22

• Alimentation électrique module hydraulique 230 V / 50 Hz

• Alimentation électrique unité extérieure 230 V / 50 Hz

• Longueur maxi liaisons frigo cumulée / Dénivelé maxi UI/UE (m) 20 - 15

• Longueur préchargée (m) 15

• Câble d’alimentation unité extérieure (mm²) 3G6

• Câble liaison module hydraulique – groupe extérieur (mm²) 4G1.5

• Référence Unité Intérieure CS-TE60TKEW

• Charge initiale de fluide (Kg) 2.5

• Classe énergétique saisonnière en chaud A+

• Plage de température de fonctionnement en Chaud (T ext °C) -25 / 35

• COP Coefficients de performance en Chaud (35°C eau) 2.71

• Température de sortie d'eau maximum en Chaud (°C) 80

• Poids (kg) 227

• Type de fluide R410 A

• Poids Module Hydraulique (kg) 135

• Diamètre liaisons frigo. gaz (pouce) 5/8

• Diamètre liaisons frigo. liquide (pouce) 3/8

• Volume du vase d’expansion (L) 18

• Protection électrique Unité Extérieure (A) 32

• ETAS s 55°C (rendement saisonnier en Chaud) (%) 114

• Puissance acoustique / Pression acoustique (dB(A)) 46 / -

• Garantie pièces (ans) 2 ans pièces / 5 ans compresseur

• Puissance nominale Chaud (7°C ext/35°C eau) (kw) 10.89

• Puissance nominale Froid (kw) 6.30

• Puissance nominale Chaud (kw) 7.20

• Profondeur (mm) 647

• Largeur (mm) 598

• Hauteur (mm) 1800

• Type de produit PAC air-eau bi-bloc

• Gamme ALFEA