

Marteau arrache-clous forgé droit antivibe 450g FATMAX - FMHT1-51276



Référence (SKU) : STAN1100

EAN : 3253561512766

Réf. fournisseur : FMHT1-51276

DESCRIPTION

Réduction de la dimension de la tête pour un marteau plus léger et avec une meilleure vitesse de frappe tête avec une zone de frappe plus Large et avec un meilleur équilibre lors de la frappe pour plus de précision

moins de vibrations grâce à son Système de diapason breveté et son NOUVEAU grip antidérapant
Corps en acier forgé pour une plus grande solidité