Diable monte-escaliers STOCKMAN électrique aluminium à chenilles - 420 kg - CT420



Référence (SKU) : MBA11015
EAN : 3700664805085
Réf. fournisseur : CT420

DESCRIPTION

La gamme de diables électriques monte-escaliers à chenilles est adaptée pour transporter des charges encombrantes telles que des poêles à bois, des instruments de précision, des distributeurs automatiques, des coffres-forts, des électroménager, des moteurs, des machines de sécurité, etc.
Deux capacités sont disponibles : 300 kg (CT300A) et 420 kg (CT420)
Ces diables se déplacent de manière autonome grâce à une télécommande
Ce matériel permet réduit considérablement les efforts des opérateurs et risques de TMS (troubles musculo-squelettiques)
La manipulation de ces diables de manutention est sécurisée et facile
L'inclinaison est réglée automatiquement et la charge compensée automatiquement
La rotation est complète, 360°, avec un rayon de giration de 1500 mm pour les deux modèles
Les chenilles sont conçues dans un caoutchouc à haute résistance
Ce diable est également équipé de frein
La vitesse de montée de ce matériel de manutation est de 10 à 16 marches par minute
La durée de vie de leur batterie est allongée grâce au lithium-ion pour un te temps de charge de 3 heures pour le CT300A et 4 à 5 heures pour le CT420
Le niveau sonore est inférieur à 70 dB

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Dimensions hors tout mm 1620 x 614 x 1030

• Capacité de la batterie 78-100 étages

• Vitesse d’élévation 10-16 marches / min

• Type de batterie lithium

• Poids de la batterie kg 3,2

• Temps de charge h 4 à 5

• Charge V 100 - 240

• Marches (hauteur et angle) 21 cm et 37°

• Rayon de giration mm 150

• Freins oui

• Niveau sonore dB < 70

• Indice de protection IP54

• Poids kg 92