

Réservoir à diaphragme PWB-LX

100L 10 Bar JETLY - 305100

angles
QUINCAILLERIE



Référence (SKU) : JET00026

EAN : 5055916800317

Réf. fournisseur : 305100

DESCRIPTION

Le réservoir à diaphragme permet d'accumuler l'eau sous pression

Il est monté, seul ou en batteries, sur le refoulement de la pompe, soit à proximité, soit éloigné de celle-ci.

Limite d'emploi : 10 bars. (Prévoir une soupape pour protéger le réservoir contre une surpression accidentelle.)

Températures de service : - 10 °C + 90 °C.

Si l'on se trouve dans le cas d'un immeuble d'une certaine hauteur, nécessitant une pression de départ importante, on placera les réservoirs à diaphragme aux étages supérieurs afin d'emmagasiner l'eau à une pression ne dépassant pas 10 bars.

Avantages du réservoir à diaphragme

L'eau n'est plus en contact avec l'air.

Tous les éléments du réservoir en contact avec l'eau sont homologués pour un usage avec l'eau potable.

La capacité utile du réservoir à diaphragme est beaucoup plus importante que celle du réservoir hydrophore classique, d'où moindre encombrement (sur demande, consulter notre tableau comparatif).

Plus besoin de renouvellement d'air.