Réservoir à diaphragme PWB-LX 100L 10 Bar JETLY - 305100



Référence (SKU) : JET00026
EAN : 5055916800317
Réf. fournisseur : 305100

DESCRIPTION

Le réservoir à diaphragme permet d'accumuler l'eau sous pression
Il est monté, seul ou en batteries, sur le refoulement de la pompe, soit à proximité, soit éloigné de celle-ci.
Limite d'emploi : 10 bars. (Prévoir une soupape pour protéger le réservoir contre une surpression accidentelle.)
Températures de service : - 10 °C + 90 °C.
Si l'on se trouve dans le cas d'un immeuble d'une certaine hauteur, nécessitant une pression de départ importante, on placera les réservoirs à diaphragme aux étages supérieurs afin d'emmagasiner l'eau à une pression ne dépassant pas 10 bars.
Avantages du réservoir à diaphragme
L'eau n’est plus en contact avec l’air.
Tous les éléments du réservoir en contact avec l’eau sont homologués pour un usage avec l’eau potable.
La capacité utile du réservoir à diaphragme est beaucoup plus importante que celle du réservoir hydrophore classique, d'où moindre encombrement (sur demande, consulter notre tableau comparatif).
Plus besoin de renouvellement d'air.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Fabrication

• La conception, la qualité de la fabrication, les matériaux employés, la finition, ainsi que le contrôle individuel de chaque réservoir en fin de production, permettent de vous offrir une garantie totale de 5 ans sur nos réservoirs CHALLENGER qui ne nécessitent aucune maintenance une fois installés.

• Acier et système de soudure MIG de très grande qualité.

• La conception du diaphragme, de technologie CAD-2 brevetée (double à partir de 100 litres), permet un fonctionnement optimum.

• Absence de corrosion et de prolifération bactériologique grâce au choix des matériaux en contact avec l'eau.

• Chambre pressurisée entièrement étanche.

• Finition à la peinture de polyuréthane résistante aux intempéries et aux UV, sur une couche Epoxy de protection.

• Attest. de conf. San. : ACS Oui

• Conception du réservoir Sans entretien garanti 5 ans

• Diamètre de raccordement 1" Femelle

• Dim. embal L x l x H (en mm) 450x450x830

• Installation du réservoir Sur pied horizontal

• Matière du réservoir Acier

• Matière racc. ou contre bride Acier Inox

• Poids avec emballage (en Kg) 20.1

• Diamètre ext. (en mm) 418.0

• Volume du réservoir (en L) 100