Cintreuse arbalète VIRAX Tube cuivre recuit - Ø3/8-1/2-5/8-3/4-7/8" - 250303



Référence (SKU) : COU73010
EAN : 3521742503033
Réf. fournisseur : 250303

DESCRIPTION

Cintrage parfait des tubes cuivre recuits (en conformité avec les préconisations de la norme EN 1057) jusqu'au Ø 22 mm, des tubes multicouches jusqu'au Ø 32 mm, des tubes inox (inox 304 - 304L - 316 - 316L, épaisseur 1 mm) et électro-zingué jusqu'au Ø 15 mm.
Optimisation de la force à exercer par rapport au nombre d'actionnements de la poignée mobile pour une réalisation facile et rapide des cintrages.
Idéale pour une utilisation sur chantier ou en atelier.
Pour réalisation de coudes à 90°, chapeaux de gendarme, baïonnettes, dessautages.
Légère et maniable, seulement 1,3 kg (machine nue) pour moins de fatigue de l'utilisateur.
Corps en aluminium haute qualité, poignée mobile en acier forgé traité.
Entrainement mécanique simple et robuste par cliquet, et crémaillère en acier traité haute résistance.
Utilisation polyvalente : à 1 main pour un cintrage rapide sur la plupart des diamètres, à 2 mains pour plus de puissance sur les matériaux et les diamètres les plus contraignants. Levier de déverrouillage pour un retrait rapide de la forme de cintrage.
Poignée Soft Touch® antidérapante pour une bonne prise en main.
Gain de temps par rapport à du brasage, gain sur les couts d'approvisionnement et de stockage des coudes, sécurisation des installations grâce à moins d'assemblages.
Formes plastiques haute résistance chargées en fibres de verre, garantissant un maintien idéal du tube dans la forme.
Système breveté pour visualiser plus rapidement les repères de prise de côte sur le tube.
Flasques et contre-formes plastiques haute résistance chargées en fibre de verre. Système breveté pour faciliter le cintrage coude-dans-coude.
Mise en place / retrait rapides et sans outils des formes et flasques de cintrage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Tube cuivre recuit : Ø 10 à 22 mm, Ø 3/8" à 7/8"

• Tube multicouche : Ø 14 à 32 mm

• Tube inox : Ø 12 à 15 mm

• Tube électro-zingué : Ø 12 à 15 mm

• Angle de cintrage : jusqu’à 95°

•

• Pour tube cuivre recuit au chalumeau, ne recuire que la partie à cintrer pour ne pas affaiblir le tube au niveau des contre-formes. Ne pas recuire le tube à l’endroit des contre-formes : risque de déformation.