

Mastic Hybride Polymere HIGH POWER - Cartouche de 290ML Blanc - Lot de 25 - 75035BE003



Référence (SKU) : LOTC10137

Réf. fournisseur : 75035BE003lot

DESCRIPTION

Application : EMFIMASTIC HIGH POWER peut être utilisé dans le bâtiment et l'industrie pour effectuer en intérieur ou en extérieur des collages d'éléments pouvant être soumis à des vibrations ou à des déformations. L'adhérence est excellente sur un grand nombre de matériaux courants utilisés pour la construction (carrelage, verre, bois, PVC, aluminium prélaqué, la plupart des métaux, polystyrène, pierre, polyester...) Toutefois, en raison de la grande variété des supports et des fournisseurs de matériaux, il est nécessaire de faire des essais préalables sur les matériaux difficiles (notamment sur les métaux non-ferreux ou laqués et sur le PVC). Consulter au besoin notre service technique. Mode d'emploi : Préparation des supports : Les supports doivent être propres, secs, sans poussières ni graisse ou autres agents polluants qui pourraient nuire au collage. Les nettoyer au besoin avec la solution EMFINET 683, de la méthyléthylcétone (MEC) ou de l'acétone. Vérifier la compatibilité du solvant utilisé avec les substrats. Lors de l'utilisation de solvants, éteindre toutes sources d'ignition et suivre les instructions de sécurité et de manipulation données par le fabricant. Poncer les surfaces si nécessaire, les nettoyer à nouveau après ponçage. Laisser sécher les surfaces après dégraissage. Il est recommandé de décaper le béton avec une brosse métallique. Encollage : EMFIMASTIC HIGH POWER s'applique au moyen d'un pistolet manuel ou pneumatique en cordons triangulaires espacés de 5 à 10 cm selon les supports. Il est possible d'afficher des matériaux lourds à la verticale sans maintien mécanique. Toutefois, pour les éléments les plus lourds, un maintien mécanique avant polymérisation est nécessaire. Ce produit doit être utilisé dans les 24 heures qui suivent l'ouverture de la protection de la cartouche sinon le mastic risque de durcir à l'intérieur. Ne pas appliquer à une température inférieure à 15 °C. Pendant la polymérisation, éviter tout contact avec des polyuréthanes non polymérisés. Nettoyage : On peut nettoyer les outils avec la solution EMFINET 683, de la méthyléthylcétone ou de l'acétone avant polymérisation du mastic. Après polymérisation, l'abrasion est nécessaire.