

Pompe de drainage METABO SP 28-50 S Inox - 604114000

angles
QUINCAILLERIE



Référence (SKU) : MET00376

EAN : 4007430221568

Réf. fournisseur : 604114000

DESCRIPTION

Pour le drainage et l'assainissement de fouilles, de caves et de puits ainsi que l'évacuation d'eaux usées et polluées dans un environnement industriel ou domestique Pour eaux polluées contenant des corps solides jusqu'à 50 mm de diamètre Double garniture étanche à anneau glissant avec chambre à huile pour une protection optimale de la pompe, même en cas d'eau fortement polluée Turbine à effet vortex autonettoyante pour réduire au maximum le risque d'obstruction Convient pour le fonctionnement continu grâce au mode de fonctionnement S1 du moteur Protection contre la surcharge : protège le moteur contre la surchauffe Interrupteur à flotteur pour fonctionnement automatique Convient à une utilisation mobile ou stationnaire grâce aux poignées ergonomiques et à sa grande stabilité Corps robuste en acier inoxydable de qualité supérieure Puissance absorbée nominale 1.470 W Débit max. 28.000 l/h Hauteur de refoulement max. 12 m Pression max. 1,2 bar Profondeur d'immersion max. 7 m Raccord de refoulement Filet intérieur 2" Corps de pompe Acier inoxydable Granulométrie max. jusqu'à 50 mm Nombre de turbines 1 Dimensions 203 x 170 x 537 mm Poids 19,3 kg Longueur de câble 10 m Livré avec Interrupteur à flotteur