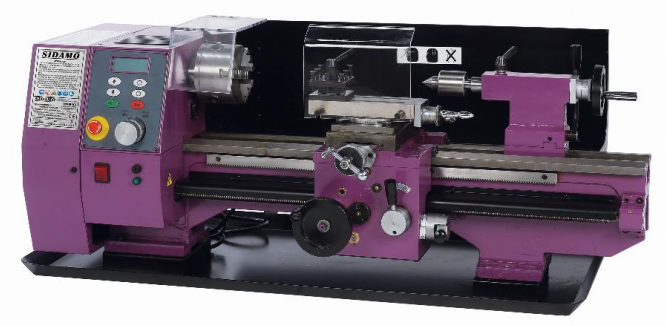
Tour à métaux TP510 - SIDAMO - 21300021



Référence (SKU) : SID10045
EAN : 3343733000211
Réf. fournisseur : 21300021

DESCRIPTION

- Banc prismatique en fonte, trempé par induction et rectifié- Broche trempée montée sur 2 roulements à rouleaux coniques de haute précision- Glissières sans jeu réglables par lardons- Avances automatiques longitudinale et transversale- Chariot supérieur orientable- Déplacement latéral de la poupée mobile +/- 5 mm pour le tournage conique- Inversion de rotation gauche / droite- Variateur de vitesse électronique- Affichage digital de la vitesse de broche- Verniers gradués avec remise à zéro sur tous les axes- Socle en option
Équipements :
- Paroi anti-projections- Écran de protection de mandrin asservi- Écran de protection de tourelle- Protection de la vis mère- Coffret d'outils- Pipette à huile- Kit de pignons supplémentaires- Précision de graduation des verniers :- Traînard : 0,5 mm - 20 mm/T- Chariot transversal : 0,02 mm - 1 mm/T- Chariot supérieur : 0,02 mm - 1 mm/T- Contre-poupée : 0,02 mm - 1 mm/T

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• Puissance (kW): 1000

• Alimentation (V): 230 V mono.

• Vitesse de broche (tr/min): 100 - 2000.

• Entre pointes (mm): 510.

• Hauteur de pointe (mm): 110.

• Largeur du banc (mm): 115.

• D. maxi usinable (mm): 210.

• Cône de la broche: CM3.

• Nombre de vitesse: variable.

• Alésage de la broche (mm): 20.

• Cône morse de la poupée: CM2.

• Course du fourreau (mm): 60.

• Avances longitudinales (mm/tr): (2) 0.045 - 0.126.

• Course au transversal (mm): 110.

• Course du supérieur (mm): 75.

• Filets pas métriques (mm): (17) 0.25 - 3.

• Filets pas au pouce (TPI): (13) 8 - 56.

Puissance absorbée (en W)	1000
c_voltage_tri	230
Vitesse de rotation (en tr/mn)(Prendre la plus grande valeur indiquée)	2000
Type de machine de chantier	Touret
Type d'alimentation	Électrique filaire